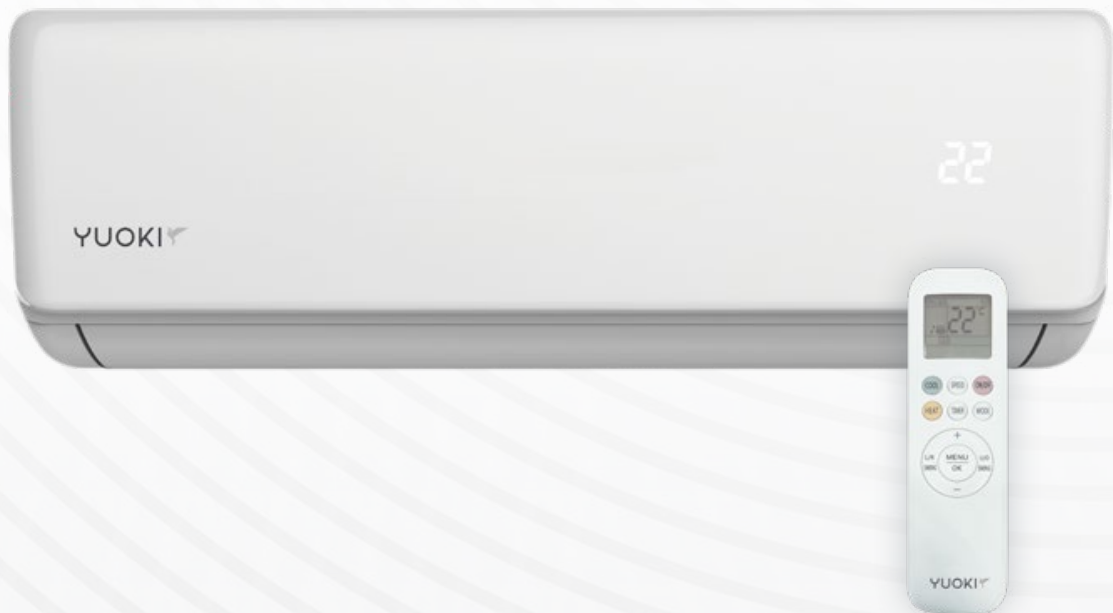


G A M A

WIND

SMART
SERIES



3 AÑOS
DE GARANTÍA



SCOP
A+++



AUTOCLEAN



ANTIBACTERIAS
Y ANTIVIRUS



FUNCIÓN
IFEEL



FRONTAL
RETROILUMINADO



EQUIPOS INTELIGENTES Y FACILIDAD DE USO

Toda la gama incorpora funciones inteligentes que optimizan la climatización de su hogar y permiten un control sencillo e intuitivo mediante el mando a distancia.

INVERTER FRÍO / CALOR

Los equipos YUOKI inverter ajustan automáticamente la velocidad del compresor para alcanzar la temperatura deseada, consumiendo hasta un 50% menos de energía y manteniendo la temperatura con mayor precisión.

AHORRO ENERGÉTICO Y CUIDADO MEDIOAMBIENTAL

La clasificación energética A+++ de YUOKI garantiza un funcionamiento eficiente y un significativo ahorro en el consumo eléctrico. Además, nuestros equipos utilizan el refrigerante R-32, que respeta el medioambiente.

DISEÑO ELEGANTE PARA TODOS LOS AMBIENTES

El diseño estilizado de las unidades interiores YUOKI se adapta perfectamente a cualquier estilo de decoración. El panel de información retroiluminado en el frontal refuerza su elegancia.

PRESTACIONES



CONECTIVIDAD WIFI
A+++ 21DB



TEMPORIZADOR Y LIMITADOR DE TEMPERATURA



5 MODOS DE FUNCIONAMIENTO:
AUTO · COOL · DRY · HEAT · FAN



iFEEL
MODO ECO · SLEEP
FUNCIÓN iCLEAN



5 VELOCIDADES:
LOW · MID · HIGH · TURBO · AUTO

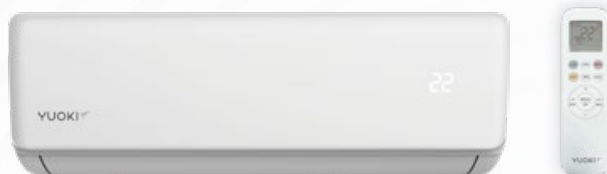


UNIDAD EXTERIOR DE DIMENSIONES REDUCIDAS QUE FACILITA LA INSTALACIÓN

G A M A

WIND

SMART
SERIES



YUOKI		modelo			
		WIN25DT	WIN35DT	WIN50ET	WIN71ET
▫ POTENCIA (kW)	Frío	2.6 (0.6 - 3.1)	3.4 (0.8 - 3.8)	5.1 (1.3 - 5.3)	7.2 (1.8 - 7.3)
	Calor	2.6 (0.8 - 3.4)	3.5 (0.8 - 4.0)	5.2 (1.3 - 5.3)	7.2 (1.8 - 7.4)
▫ EFICIENCIA ENERGÉTICA	SEER	6.1	6.2	6.7	6.1
	SCOP	5.10	5.10	5.3	5.10
▫ CLASE ENERGÉTICA	Frío	A++	A++	A++	A++
	Calor	A+++	A+++	A+++	A+++
▫ CONSUMO ELÉCTRICO (kW)	Frío	0.85 (0.1 - 1.6)	1.34 (0.2 - 1.5)	1.6 (0.28 - 1.8)	2.3 (0.30 - 3.40)
	Calor	0.63 (0.3 - 1.6)	0.95 (0.2 - 1.4)	1.4 (0.22 - 1.5)	2.3 (0.30 - 3.40)
▫ INTENSIDAD (A)	Frío A	4.0	5.9	7.5	11
	Calor A	3.0	4.1	6	10
▫ TENSIÓN (V / f)		220 - 240 / 1	220 - 240 / 1	220 - 240 / 1	220 - 240 / 1
▫ RANGO DE TEMPERATURA EXTERIOR (°C)	Frío	-15 ~ +48	-15 ~ +48	-15 ~ +48	-15 ~ +48
	Calor	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24
▫ CONEXIONES FRIGORÍFICAS	Líquido Pul.	1/4	1/4	1/4	1/4
	Gas Pul.	3/8	3/8	1/2	5/8
▫ LONGITUD MÁXIMA	Total	20	20	20	25
	Vertical	10	10	10	15
▫ ALIMENTACIÓN		ud exterior	ud exterior	ud exterior	ud exterior
▫ CABLE DE ALIMENTACIÓN	n° x mm ²	2 x 2.5 + T	2 x 2.5 + T	2 x 2.5 + T	2 x 4 + T
▫ CABLE DE COMUNICACIÓN	n° x mm ²	4 x 1.5 + T	4 x 1.5 + T	4 x 1.5 + T	4 x 1.5 + T

UNIDAD INTERIOR		modelo			
		WNN25DT	WNN35DT	WNN50ET	WNN71ET
▫ CAUDAL DE AIRE (m ³ / h)	Min	300	330	600	870
	Max	550	600	850	1300
▫ PRESIÓN SONORA (dB)	Min	21	23	37	42
	Max	38	42	56	64
▫ DIMENSIONES UNIDAD / EMBALAJE (mm)	Ancho	693 / 745	750 / 802	900 / 970	1082 / 1155
	Alto	283 / 340	285 / 350	310 / 382	330 / 397
	Fondo	199 / 270	200 / 262	225 / 302	233 / 312
▫ PESO (kg)	Neto	7.0	7.5	10.0	13.0
	Bruto	8.5	9.0	13.5	17.0



UNIDAD EXTERIOR		modelo				
		WON25DT	WON35DT	WON50ET	WON71ET	
▫	PRESIÓN SONORA MÁX (dB)	49	53	62	63	
▫	PRECARGA REFRIGERANTE (7MTS) R32 (Kg)	0.46	0.57	0.56	1.3	
▫	CARGA ADICIONAL (g/m)	20	20	20	30	
▫	DIMENSIONES UNIDAD (mm)	Ancho	650	650	708	823
		Alto	455	455	530	655
		Fondo	233	233	258	302
▫	DIMENSIONES EMBALAJE (mm)	Ancho	760	760	825	945
		Alto	510	510	595	715
		Fondo	305	305	345	400
▫	PESO (kg)	Neto	18.5	18.5	22	31.5
		Bruto	20.5	20.5	25	36